Министерство образования и науки Российской Федерации

Государственное образовательное учреждение

высшего профессионального образования

«Хабаровская государственная академия экономики и права»

Кафедра логистики и коммерции

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор по учебной работе

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_И.Б. Миронова

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2011 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

## «Логистика производства»

по направлению 080100.62 «Менеджмент»

профиль «Логистика»

очной, заочной и заочной сокращенной форм обучения

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | д/о | з/о | з/о (с) |
| Курс (год для з/о): | 2 | 2 | 3 |
| Семестр: | 3 |  |  |
| Всего часов | 144 | 144 | 144 |
| Аудиторные занятия (всего), в том числе | 76 | 16 | 20 |
| Лекции | 38 | 8 | 10 |
| Практические занятия (ПЗ) | 38 | 8 | 10 |
| Самостоятельная работа | 68 | 128 | 124 |
| Индивидуальная работа | 22,8 | - | - |
| Форма итогового  контроля | экзамен | экзамен  контрольная работа | экзамен  контрольная работа |

Хабаровск 2011

Программа по дисциплине «Логистика производства» по направлению 080100.62 «Менеджмент» профиль «Логистика», для студентов очной, заочной и заочной сокращенной форм обучения, составлена в соответствии с государственным образовательным стандартом высшего профессионального образования, учебным планом специальности к.т.н. доцентом кафедры логистики и коммерции Л.Г.Машихиной.

Программа обсуждена на заседании кафедры логистики и коммерции «2»сентября.2011 г., протокол №1.

Зав. кафедрой

логистики и коммерции

к.э.н., доцент Н.В.Андрианова

Согласовано:

Начальник УМУ В.С. Степанова

Составитель Л.Г. Машихина

##### **1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ, ЕЁ МЕСТО В УЧЕБНОМ ПРОЦЕССЕ**

Дисциплина «Логистика производства» относится к дисциплинам специального курса, изучение которых предусмотрено государственным образовательным стандартом высшей школы по направлению 080100.62 «Менеджмент» профиль «Логистика», для студентов очной, заочной и заочной сокращенной форм обучения.

Объектами изучения данной дисциплины являются производственный про­цесс, его рациональная организация и управление.

**Предметом изучения** «Логистики производства» являются принципы и методы организации, планирования и управления материальным и сопут­ствующими потоками в производстве.

**Цель дисциплины:** овладение студентами базовыми теоретическими зна­ниями и практическими навыками в области принятия управленческих ре­шений, связанных с производственной деятельностью.

**Задачи дисциплины**: изучение теоретических основ организации производ­ственного процесса в пространстве и во времени; усвоение базовых зна­ний по управлению производственными процессами при поточной и непоточной форме организации производства; освоение методов планирования материальных потоков и управления ими в производстве; овладение прак­тическим навыком расчета по одному из изученных методов планирова­ния в производстве: планирование материальных потребностей производства (MRP I); закрепление материала темы и проверка знаний предмета посредством тестирования и ответов на контрольные вопросы.

В основу дисциплины положены знания по дисциплинам: «Основы производства товаров и услуг», «Организация управления производством и операциями», «Основы технологии, организации и проек­тирования предприятия», «Производственный менеджмент».

Знания, полученные студентами в результате изучения настоящей дисциплины, будут способствовать более четкому и системному пониманию сферы деятельности менеджеров-логистов и значимости логистики как науки и практики системного управления потоковыми процессами в организаци­онно-экономических системах.

Программой определены: структура и содержание курса, его основные темы, объем аудиторной и самостоятельной работы; перечень контрольных вопросов и заданий для самостоятельной работы, темы рефератов, вопросы к экзамену (зачету). В программе представлен список литературы, необходимой для освоения тем курса.

В соответствии с учебным планом для освоения курса предусмотрен объем в 144 час, в том числе аудиторных занятий – 76 час, из них лекций – 38 час, практических занятий – 38 час, самостоятельной работы – 68 час.

В результате изучения данного курса студенты

должны знать:

* понятийный аппарат и сущность производственной логистики;
* принципы организации и структу­ра производственного процесса, в рамках которого организуется мате­риальный поток;
* виды движения материальных потоков;
* типы производств и производственная структура предприятия;
* поточные и непоточные формы организации производственных процессов;
* системы и методы оператив­ного планирования и управления материальным потоком, в том числе ис­пользуемые в концепциях MRP I, MRP II, ERP, JIT и системе *KANBAN.*

**должны уметь:**

* применять на практике методы оператив­ного планирования и управления материальным потоком
* провести расчет и анализ продолжительности производственного цикла простого процесса.
* провести расчет и анализ продолжительности производственного цикла сложного процесса.

иметь представление:

о сущности механизма производственного процесса и современных тенденциях в области организации, планирования материальных и сопутствующих потоков в производстве и управления ими.

2. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Тематический план и распределение часов по курсу

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Тема | Всего аудиторных: | | | в том числе | | | | | | Кол-во часов  самост. работы  студентов | | | Кол-во  часов  индивид.  работы  студентов |
| д/о | з/о | з/о  (с) | лекции | | | практич. (семинар)  занятия | | |
| д/о | з/о | з/о  (с) | д/о | з/о | з/о  (с) | д/о | з/о | з/о  (с) |
| 1 | Сущность и место логистики производства в логи-стической системе. | 2 |  |  | 1 |  |  | 1 |  |  | 2 | 4 | 2 | 1 |
| 2 | Производство как основное звено логистической цепи; закупка - производство - распределение. | 2 |  |  | 1 |  |  | 1 |  |  | 4 | 6 | 4 | 1 |
| 3 | Интеграция основных и обеспечивающих производственных процессов в логистических системах. | 4 |  |  | 2 |  |  | 2 |  |  | 4 | 6 | 6 | 2 |
| 4 | Логистическая организация основного производственного процесса в пространстве и во времени. . | 12 | 3 | 7 | 6 | 2 | 4 | 6 | 1 | 3 | 8 | 14 | 14 | 2,8 |
| 5 | Поточная и непоточная формы организации производственного процесса | 8 | 3 | 3 | 4 | 2 | 2 | 4 | 1 | 1 | 8 | 14 | 14 | 3 |
| 6 | Организация рациональных материальных потоков в непоточном производстве. | 8 | 3 | 3 | 4 | 2 | 2 | 4 | 1 | 1 | 8 | 14 | 14 | 3 |
| 7 | Модели материальных потоков в производственных системах | 8 | 2 | 2 | 4 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 | 8 | 10 | 10 | 2 |
| 8 | Варианты формирования внутрипроизводственных логистических цепей. | 8 | 1 | 1 | 4 |  |  | 4 | 1 | 1 | 6 | 14 | 14 | 2 |
| 9 | «Выталкивающая» и «вытягивающая» системы управления материальными потоками. | 8 | 2 | 2 | 4 | 1 | 1 | 4 | 1 | 1 | 6 | 14 | 14 | 2 |
| 10 | Логистическая организация обеспечивающих производственных процессов | 4 | 1 | 1 | 2 |  |  | 2 | 1 | 1 | 6 | 12 | 12 | 1 |
| 11 | Интегрированная система управления производством | 4 | - | - | 2 |  |  | 2 |  |  | 4 | 10 | 10 | 1 |
| 12 | Микрологистические концепции и системы: JIT, Lean Production, Kanban, MRP и Д RP | 8 | 1 | 1 | 4 |  |  | 4 | 1 | 1 | 4 | 10 | 10 | 2 |
|  | Итого: | 76 | 16 | 20 | 38 | 8 | 10 | 38 | 8 | 10 | 68 | 128 | 124 | 22,8 |

2.2 Наименование тем и их содержание

Тема 1. Сущность и место логистики производства в логистической системе.

Понятие и основные задачи курса. Предмет, метод и содержание курса. Взаимосвязь курса организации производства с экономическими и инженерными дисциплинами. Основные понятия и сущность производственной логистики. Логистика**.** Материальный поток (МП) в производственной системе. Производственная логистика (ПЛ). Функции производственной логистики. Современная тенденция рынка к индивидуализации выпускаемой продукции. Условия адаптации организации и планирования производства к рыночным отношениям.

Тема 2. Производство как основное звено логистической цепи; закупка - производство - распределение.

Понятие о производственном процессе. Структура производственного процесса. Классификация производственных процессов. Предприятие как объект организации производства. Принципы организации производственного процесса: общие, частные. Виды движения материальных ресурсов в производстве. Последовательный, параллельный и параллельно-последовательный виды движения МР Характеристики типов производств: единичное, серийное, массовое.

Тема 3. Интеграция основных и обеспечивающих производственных процессов в логистических системах.

Производственная структура предприятия. Состав производственной структуры. Основные цеха (технологические). Вспомогательные цеха (инструментальные цеха, ремонтные цеха, энергетические и т. п.). Обслуживающие цеха (транспортные и складские). Типы производственной структуры: предметная, технологическая, смешанная

Тема 4. Логистическая организация основного производственного

процесса в пространстве и во времени.

Логистическая концепция организации производства. Производственный цикл изготовления изделия. Производственный цикл. Длина производственного цикла. Продолжительность производственного цикла. Расчет и анализ продолжительности производственного цикла простого процесса. Расчет и анализ продолжительности производственного цикла сложного процесса.

Формы специализации основных цехов предприятия Производственная структура основных цехов предприятия. Логистические процессы основного производства. Основные принципы управления производством.

Тема 5. Поточная и непоточная формы организации производственного процесса.

Поточные и непоточные формы производственных процессов. Общие положения и классификация поточных линий. Выбор, обоснование и компоновка поточных линий Особенности организации однопредметной непрерывно-поточной линии. Особенности организации однопредметной прерывнопоточной линии. Особенности организации многопредметной непрерывно-поточной линии. Особенности организации многопредметной прерывно-поточной линии. Экономическая эффективность поточного производства.

Тема 6. Организация рациональных материальных потоков в непоточном производстве.

Методы организации непоточного производства. Технологическая и предметная формы специализации. Особенности организации предметно-замкнутых участков. Особенности предметно-групповой и смешанной форм организации производства. Особенности организации участков серийной сборки изделий.

Тема 7. Модели материальных потоков в производственных системах.

Объектно-структурное моделирование производства. Моделирование и оптимизация технологических связей производственного процесса. Управление процессом доставки материальных ресурсов.

Тема 8. Варианты формирования внутрипроизводственных логистических цепей.

Варианты формирования логистических цепей в машиностроительном, радиотехническом и др. производствах.

Виды и организационно-технические особенности создания и эксплуатации автоматических линий, роторных линий, робототехнических комплексов

Организационно-технические особенности создания и эксплуатации гибких производственных систем

Экономический эффект от использования средств автоматизации производства

Тема 9. «Выталкивающая» и «вытягивающая» системы управления материальными потоками.

Подходы реализации управления материальными потоками. Понятие о «выталкивающих» системах. Недостатки «выталкивающих» систем

Практика использования «выталкивающих» систем.

Понятие о «вытягивающих» системах. Основные цели «вытягивающей» системы. Необходимые требования для реализа­ции *«*вытягивающей» системы. Главные принципы «вытягивающей» систе­мы.

Тема 10. Логистическая организация обеспечивающих производственных процессов.

Организация транспортного хозяйства предприятия Значение, задачи и структура транспортного хозяйства Определение грузооборота предприятия, маршрутов транспорта и потребного количества транспортных средств Организация, планирование и диспетчеризация работы транспортного хозяйства

Организация складского хозяйства предприятия Задачи и структура складского хозяйства Организация складских операций Расчет потребности предприятия в площадях под складские помещения Особенности организации автоматизированных складов

Тема 11. Интегрированная система управления производством.

Современные интегрированные системы управления. Сущность применения производственной логистики в интегрирован­ном управлении предприятием. Концепции организации управления производством. Концепция «цепь поставок».

Тема 12. Микрологистические концепции и системы: JIT, Lean Production, Kanban, MRP и\_ДRP.

Концепция «планирования потребностей/ресурсов» (RP — Requirements / resource planning ~ «планирование потребностей и ресурсов").

Логистические системы "толкающего типа». (MRP I / MRP 11 (Materials /manufacturing requirements / resource planning — «системы планирования потребностей в мате­риалах / производственного планирования ре­сурсов»).

Системы DRP 1 / DRP II (Distribution requirements / resource planning — «системы планирования распределения продукции / ресурсов»).

Микрологистическая система KANBAN (от яп. *kanban —* «карта»).

Микрологистическая концепция «точно в срок» (just-in-time, JIT).

Логистическая концепция/технология «плоского /стройного производства» (lean production, LP).

Варианты концепции/технологии «логистика, ориентированная на спрос» (demand-driven techniques, DDT): концепция «точки заказа (перезаказа)»; концепция «быстрого реагирования»; концепция «непрерывного пополне­ния запасов»; концепция "автоматического пополнения запасов».

2.3. Развернутый тематический план лекций, семинарских и практических занятий

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Тема | Содержание лекций | Кол. часов | Содержание семинарских и практических занятий | Кол. часов |
| 1. Сущность и место логи-стики производства в логистической системе. | 1.Понятие и основные задачи курса. Предмет, метод и содержание курса. 2.Основные понятия и сущность производственной логистики. Логистика**.** Материальный поток (МП) в производственной системе. Производственная логистика (ПЛ). 3.Функции производственной логистики.  4.Современная тенденция рынка к индивидуализации выпускаемой продукции. | 1 | 1.Понятие и основные задачи курса. Предмет, метод и содержание курса. 2.Основные понятия и сущность производственной логистики. Логистика**.** Материальный поток (МП) в производственной системе. Производственная логистика (ПЛ). 3.Функции производственной логистики.  4.Современная тенденция рынка к индивидуализации выпускаемой продукции. | 1 |
| 2.Производство как основное звено логистической цепи; закупка - производство - распределение. | 1.Понятие о производственном процессе.  2.Структура производственного процесса.  3.Классификация производственных процессов.  4. Принципы организации производ-ственного процесса: общие, частные.  5.Виды движения материальных ресурсов в производстве.  6.Характеристики типов производств: еденичное, серийное, массовое. | 1 | 1.Понятие о производственном процессе.  2.Структура производственного процесса.  3.Классификация производственных процессов.  4. Принципы организации производ-ственного процесса: общие, частные.  5.Виды движения материальных ресурсов в производстве.  6.Характеристики типов производств: еденичное, серийное, массовое | 1 |
| 3. Интеграция основных и обеспечивающих произ-водственных процессов в логистических системах. | 1.Производственная структура предприятия.  2.Производственные процессы, их подразделение по функцио­нальному признаку.  3.Основные процессы  4.Вспомогательные процессы  5.Обслуживающие процессы . | 2 | 1.Производственная структура предприятия.  2.Производственные процессы, их подразделение по функцио­нальному признаку.  3.Основные процессы  4.Вспомогательные процессы  5.Обслуживающие процессы . | 2 |
| 4. Логистическая организация основного производственного процесса в пространстве и во времени. . | 1.Логистическая концепция организации производства.  2.Производственный цикл изготовления изделия.  3.Расчет и анализ продолжительности производственного цикла простого процесса.  4.Расчет и анализ продолжительности производственного цикла сложного процесса.  5.Формы специализации основных цехов предприятия 6.Производственная структура основных цехов предприятия. 7.Логистические процессы основного производства. Основные принципы управления производством. | 6 | 1.Логистическая концепция организации производства.  2.Производственный цикл изготовления изделия.  3.Расчет и анализ продолжительности производственного цикла простого процесса.  4.Расчет и анализ продолжительности производственного цикла сложного процесса.  5.Формы специализации основных цехов предприятия 6.Производственная структура основных цехов предприятия. 7.Логистические процессы основного производства. Основные принципы управления производством. | 6 |
| 5. Поточная и непоточная формы организации производ-ственного процесса | 1.Поточные и непоточные формы производственных процессов.  2.Общие положения и классификация поточных линий Выбор, обоснование и компоновка поточных линий.  3.Особенности организации одно-предметной непрерывно-поточной линии  4.Особенности организации одно-предметной прерывнопоточной линии  5.Особенности организации много-предметной непрерывно-поточной линии  6.Особенности организации много-предметной прерывно-поточной линии  7.Экономическая эффективность поточного производства | 4 | 1.Поточные и непоточные формы производственных процессов.  2.Общие положения и классификация поточных линий. Выбор, обоснование и компоновка поточных линий.  3.Особенности организации одно-предметной непрерывно-поточной линии  4.Особенности организации одно-предметной прерывнопоточной линии  5.Особенности организации много-предметной непрерывно-поточной линии  6.Особенности организации много-предметной прерывно-поточной линии  7.Экономическая эффективность поточного производства | 4 |
| 6.Организация рациональных материальных потоков в непоточном производстве. | 1.Методы организации непоточного производства. Технологическая и предметная формы специализации. 2.Особенности организации предметно-замкнутых участков. 3.Особенности предметно-групповой и смешанной форм организации производства. 4.Особенности организации участков серийной сборки изделий. | 4 | 1.Методы организации непоточного производства. Технологическая и предметная формы специализации. 2.Особенности организации предметно-замкнутых участков. 3.Особенности предметно-групповой и смешанной форм организации производства. 4.Особенности организации участков серийной сборки изделий. | 4 |
| 7. Модели материальных потоков в производственных системах | 1.Объектно-структурное моделирование производства. 2.Моделирование и оптимизация технологических связей производственного процесса. 3.Управление процессом доставки материальных ресурсов. | 4 | 1.Объектно-структурное моделирование производства. 2.Моделирование и оптимизация технологических связей производственного процесса. 3.Управление процессом доставки материальных ресурсов | 4 |
| 8. Варианты формирования внутрипроизводственных логистических цепей. | 1.Последовательный, параллельный и параллельно-последовательный виды движения МР.  2.Варианты формирования логистических цепей в машиностроительном, радиотехническом и др. производствах.  3.Виды и организационно-технические особенности создания и эксплуатации автоматических линий, роторных линий, робототехнических комплексов  4.Организационно-технические особенности создания и эксплуатации гибких производственных систем  5.Экономический эффект от использования средств автоматизации производства | 4 | 1.Последовательный, параллельный и параллельно-последовательный виды движения МР.  2.Варианты формирования логистических цепей в машиностроительном, радиотехническом и др. производствах.  3.Виды и организационно-технические особенности создания и эксплуатации автоматических линий, роторных линий, робототехнических комплексов  4.Организационно-технические особенности создания и эксплуатации гибких производственных систем  5.Экономический эффект от использования средств автоматизации производства | 4 |
| 9. «Выталкивающая» и «вытя-гивающая» системы управления материальными потоками. | 1.Подходы реализации управления материальными потоками.  2.Понятие о «выталкивающих» системах. Недостатки «выталкивающих» систем. Практика использования «выталкивающих» систем.  3.Понятие о «вытягивающих» системах. Основные цели «вытягивающей» системы. Необходимые требования для реализа­ции *«*вытягивающей» системы. Главные принципы «вытягивающей» систе­мы. | 4 | 1.Подходы реализации управления материальными потоками.  2.Понятие о «выталкивающих» системах. Недостатки «выталкивающих» систем. Практика использования «выталкивающих» систем.  3.Понятие о «вытягивающих» системах. Основные цели «вытягивающей» системы. Необходимые требования для реализа­ции *«*вытягивающей» системы. Главные принципы «вытягивающей» систе­мы. | 4 |
| 10. Логистическая организация обеспечивающих произ-водственных процессов | 1.Организация транспортного хозяйства предприятия Значение, задачи и структура транспортного хозяйства  2.Определение грузооборота предприятия, маршрутов транспорта и потребного количества транспортных средств  3.Организация, планирование и диспетчеризация работы транспортного хозяйства  4.Организация складского хозяйства предприятия Задачи и структура складского хозяйства  5.Организация складских операций 6.Особенности организации автомати-зированных складов | 2 | 1.Организация транспортного хозяйства предприятия Значение, задачи и структура транспортного хозяйства  2.Определение грузооборота предприятия, маршрутов транспорта и потребного количества транспортных средств  3.Организация, планирование и диспетчеризация работы транспортного хозяйства  4.Организация складского хозяйства предприятия Задачи и структура складского хозяйства  5.Организация складских операций 6.Особенности организации автомати-зированных складов | 2 |
| 11.Интегрированная система управления производством | 1.Современные интегрированные системы управления.  2.Сущность применения производственной логистики в интегрирован­ном управлении предприятием.  3.Концепция «цепь поставок». | 2 | 1.Современные интегрированные системы управления.  2.Сущность применения производственной логистики в интегрирован­ном управлении предприятием.  3.Концепция «цепь поставок». | 2 |
| 12.Микрологистические концепции и системы: JIT, Lean Production, Kanban, MRP и ДRP. | 1.Концепция «планирования потребностей/ресурсов»  2.Логистические системы "толкающего типа». (MRP I / MRP 11) 3.Системы DRP 1 / DRP II  4.Микрологистическая система KANBAN (от яп. *kanban —* «карта»).  5.Микрологистическая концепция «точно в срок» (just-in-time, JIT).  6.Логистическая концепция /техно-логия «плоского /стройного производства» (lean production, LP).  7.Варианты концепции/технологии «логистика, ориентированная на спрос» (demand-driven techniques, DDT): концепция «точки заказа (перезаказа)»; концепция «быстрого реагирования»; концепция «непрерывного пополне­ния запасов»; концепция "автоматического пополнения запасов». | 4 | 1.Концепция «планирования потребностей/ресурсов»  2.Логистические системы "толкающего типа». (MRP I / MRP 11) 3.Системы DRP 1 / DRP II  4.Микрологистическая система KANBAN (от яп. *kanban —* «карта»).  5.Микрологистическая концепция «точно в срок» (just-in-time, JIT).  6.Логистическая концепция /техно-логия «плоского /стройного производства» (lean production, LP).  7.Варианты концепции/технологии «логистика, ориентированная на спрос» (demand-driven techniques, DDT): концепция «точки заказа (перезаказа)»; концепция «быстрого реагирования»; концепция «непрерывного пополне­ния запасов»; концепция "автоматического пополнения запасов». | 2 |

2.4. Самостоятельная работа студентов

Студенты 2 курса дневного отделения самостоятельно изучают ряд вопросов по темам, перекликающихся с транспортной логистикой и логистикой складирования, а также выполняют расчет и анализ продолжительности производственного цикла, очерёдности запуска изделий в производство и др. Выполнение самостоятельной работы углубляет знания студентов по дисциплине.

При выполнении самостоятельной работы студент должен ознакомиться с теоретическим и практическим материалом по темам «Логистическая организация основного производственного процесса в пространстве и во времени», «Логистическая организация обеспечивающих производственных процессов» и др.

На выполнение самостоятельной работы отводится 68 час: 34 часа на подготовку к занятиям, 20 часов на самостоятельное изучение отдельных вопросов по темам курса, 14 часов - на расчеты

2.5 Перечень примерных вопросов и заданий для самостоятельной работы

1.Классификация производственных процессов.

2. Принципы организации производственного процесса: общие, частные.

3.Виды движения материальных ресурсов в производстве.

4.Характеристики типов производств: единичное, серийное, массовое 5.Организация транспортного хозяйства предприятия Значение, задачи и структура транспортного хозяйства

6.Определение грузооборота предприятия, маршрутов транспорта и потребного количества транспортных средств

7.Организация, планирование и диспетчеризация работы транспортного хозяйства

8.Организация складского хозяйства предприятия Задачи и структура складского хозяйства

9.Организация складских операций

10.Особенности организации автоматизированных складов

11.Виды и организационно-технические особенности создания и эксплуатации автоматических линий, роторных линий, робототехнических комплексов

12.Организационно-технические особенности создания и эксплуатации гибких производственных систем

13. Расчет и анализ продолжительности производственного цикла простого процесса (ситуационные задачи).

14. Расчет и анализ продолжительности производственного цикла сложного процесса (ситуационные задачи).

15. Расчет и анализ очерёдности запуска изделий в производство.

2.6. Индивидуальная работа студентов под контролем преподавателя

Индивидуальная работа студентов выполняется на семинарских и практических занятиях при изучении тем и решении заданий по расчету продолжительности производственного цикла простого и сложного процесса по своему варианту, кроме этого студенты, посещающие занятия по индивидуальному графику, готовят рефераты по определенным темам.

#### 2.7. Примерная тематика рефератов

1. Основные понятия и сущность производственной логистики
2. Структура производственного процесса
3. Принципы организации производственного процесса
4. Виды движения материальных ресурсов в производстве
5. Характеристики типов производств
6. Основа производственной структуры предприятия
7. Поточные и непоточные формы производственных процессов
8. Основы оперативного планирования и управления материальными  
   потоками в производстве
9. Календарный метод 'планирования материальных потребностей  
   (стандарт системы MRP I)

10. Объемно-календарный метод планирования (стандарт концепций

MRP II и ERP)

11. Концепция «Точно вовремя» (ЛТ) в сравнении с RP-стандартами

3. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

3.1. Рекомендуемая литература

1. Аркин П.А. Методология логистических подходов струк­туризации хозяйственных субъектов. / Дис. докт. эконом, наук, спец. 08. 00. 60. — Санкт-Петербург, 1998. — 347с.
2. Батурин А.П. Оптимальное развитие транспортных сисгем. — М.: Транспорт, 1991 .—176с.
3. Гаджинский A.M. Логистика. — М.: Транспорт, 1999.— 227 с.
4. Голиков Е.А. Маркетинг и логистика. — М., 1999.— 410 с.
5. Гудков В.А., Миротин Л.Б., Ширяев С.А., Гудков Д.В. Основы логистики: Учебник для вузов. — М.: «Горячая линия — телеком», 2004. — 351 с.
6. Интегрированная логистика накопительнораспределительных комплексов (склады, транспортные узлы, терминалы): Учебник для транспортных вузов / Под общей редакцией Л.Б. Миротина. — М.: Издательство «Экзамен», 2003. — 448 с.
7. Колобов А.А., Омелъченко И.Н. Основы промышленной  
   логистики: Учебное пособие. — М.: МГТУ, 1998. — 116 с.
8. Королев Д. Эффективное управление проектами — М.: ОЛМА-ПРЕСС Инвест, 2003.
9. Корчагин В.А., Улицкий ММ. Экологизация экономики и  
   транспорта: Учебное пособие для студентов вузов / МАДИ  
   (ГТУ).-М., 2000. -189 с.

24. Кузнецов Л.А., Погодаев А.К., Гостеев В.Г. Объектно-  
ориентированный подход к моделированию сложных производств / Издательство вузов. Черная металлургия, 2001. — № 7. С. 55-58

1. Логистика: Управление в грузовых транспортно-логистически системах: Учебное пособие / Под редакцией Л.Б. Миротина. - М.: ЮРИСТЪ, 2002. - 414 с.
2. Мешалкин В.П. Логистика и электронная экономика в  
   условиях перехода к устойчивому развитию. — М. — Генуя,  
   АНО «Изд-во физико-математической литературы», 2004.
3. Миротин Л.Б., Боков В.В. Современный инструмента­  
   рий логистического управления. — М.: Экзамен, 2005. — 495 с.
4. Миротин Л.Б., Ташбаев Ы.Э. Системный анализ в логистике: Учебник для вузов. — М.: Экзамен, 2002. — 479 с.
5. Миротин Л.Б., Некрасов А.Г. Логистика интегрирован­  
   ных цепочек поставок: Учебник для вузов. — М.: Экзамен,  
   2003.-254 с.
6. Миротин Л.Б., Некрасов А.Г. Управление логистическими цепочками поставок ресурсов на базе международных стандартов SPEC-2000/Материалы V Московского международного логистического форума «Бизнес и логистика—2003». — М, 2003. -.С 38-44
7. Миротин Л.Б., Ташбаев Ы.Э., Касенов А.Г. Логистика: обслуживание потребителей: Учебник для вузов. — М.: ИНФРА-М, 2002. - 190 с.
8. Миротин Л.В., Чубуков А.Б., Ташбаев Ы.Э. Логистичес­  
   кое администрирование: Учебное пособие для вузов — М.: Экзамен. 2003. - 480 с.
9. Неруш Ю.М. Коммерческая логистика: Учебник для вузов. — М.: Биржи и банки, ЮНИТИ, 1997 .— 271 с.
10. Олъве Нильс-Горан, Рой Жан, Веттер Магнус. Оценка эффективности деятельности компании. Практическое руководство по использованию сбалансированной системы показателей / Перевод с английского. — М., СПб., Киев: Изд. дом «Вильяме», 2004.
11. Основы логистики: учебное пособие / Под редакцией Миротина Л.Б. и Сергеева В.И. — М.: ИНФА-М, 1999. — 200 с.
12. Плоткин Б.К. Эконометрические основы логистики и  
    маркетинга: Учебное пособие: Спб., СПбУЭиФ, 1992. — 64 с.
13. Погодаев А.К., Блюмин С.Л. Адаптация и оптимизация в  
    системах автоматизации и управления. Монография — Липецк: ЛЭГИ, 2003. - 128 с.

49. Промышленная логистика. — СПб.: Политехника, 1994. - 165 с.

1. Раскин Л.Г., Кириченко И.О. Многоиндексные задачи линейного программирования (теория, методы, приложения). —  
   М.: Радио и связь, 1982. — 240 с.
2. Резер СМ. Логистика экспедирования грузовых перево­зок. - М.: ВИНИТИ РАН, 2002. - 472 с.
3. Резер СМ. Управление транспортом за рубежом. — М.,  
   1994.-315 с.
4. Рынок и логистика. / Под редакцией Гордона М.П. —  
   М.: Экономика, 1993. — 142 с.
5. Сарбаев В.И. Теоретические основы обеспечения экологической безопасности автомобильного транспорта. Монография. — М.: МГИУ, 2003. - 144 с.
6. Сарбаев В,И., Тарасов В.В. Условия функционирования и  
   выбор стратегии развития предприятий автотранспорта:  
   Учебное пособие. - М.: МГИУ, 2002. - 116 с.
7. Сергеев В,А. Менеджмент в бизнес-логистике. М: Фи­лин, 1997. – 772с.
8. Система управления поставками (методическое руководство). Под редакцией А.Г. Некрасова — М.: МАДИ (ГТУ), 2004.
9. Смехов А.А. Логистика и транспорт. — М.: Транспорт, 1993.
10. Хэндфилд Р., Николе Э. мл. Реорганизация цепей поставок. Создание интегрированных систем формирования ценно­сти / Перевод с английского. — М., СПб., Киев, 2003.
11. Шабанов А.В. Региональные логистические системы общественного транспорта: методология формирования и механизмы управления. - Ростов-на-Дону: Изд-во СКНЦ ВШ 2001.-160 с.
12. Шелобаев СИ. Математические методы и модели в экономике, финансах, бизнесе: Учебное пособие для вузов. — М : ЮНИТИ-ДАНА 2001. -U 367 с.
13. Эффективность логистического управления: Учебник для вузов / Под редакцией Л.Б. Миротина. - М.: «Экзамен» 2004. - 446 с.

4. КОНТРОЛЬ ЗНАНИЙ СТУДЕНТОВ

4.1. Входной контроль

Входной контроль осуществляется в письменной форме с целью выявления остаточных знаний, полученных студентами по отдельным общепрофессиональным и специальным дисциплинам, предшествующим изучению данного курса и необходимым для успешного освоения его программы. Основное внимание уделяется контролю знаний студентов по таким дисциплинам, как: «Основы производства товаров и услуг», «Организация управления производством и операциями», «Основы технологии, организации и проек­тирования предприятия», «Производственный менеджмент».

4.2. Текущий контроль

Текущий контроль знаний студентов осуществляется по основным темам курса в следующих формах:

• устные ответы на практических занятиях (устный опрос студентов);

• решение практических задач;

• письменная контрольная работа по продолжительности производственного цикла процесса и очерёдности запуска изделий в производство;

• тестовый контроль по темам;

• написание и защита научных рефератов.

4.3.Выходной контроль

Выходной контроль знаний предполагает:

* итоговый тестовый контроль по курсу;
* сдача экзамена в устной или письменной формах по вопросам:

4.4 Примерный перечень вопросов к экзамену (зачету) по всему курсу

1. Понятие и основные задачи курса. Предмет, метод и содержание курса.
2. Основные понятия и сущность производственной логистики. Логистика**.** Материальный поток (МП) в производственной системе. Производственная логистика (ПЛ).
3. Функции производственной логистики.
4. Понятие о производственном процессе, его структура.
5. Классификация производственных процессов.
6. Принципы организации производственного процесса: общие, частные.
7. Виды движения материальных ресурсов в производстве.
8. Характеристики типов производств: еденичное, серийное, массовое.
9. Производственная структура предприятия.
10. Производственные процессы, их подразделение по функцио­нальному признаку: основные, вспомогательные, обслуживающие процессы
11. Логистическая концепция организации производства.
12. Производственный цикл изготовления изделия.
13. Расчет и анализ продолжительности производственного цикла простого процесса.
14. Расчет и анализ продолжительности производственного цикла сложного процесса.
15. Формы специализации основных цехов предприятия
16. Производственная структура основных цехов предприятия.
17. Логистические процессы основного производства.
18. Основные принципы управления производством.
19. Организация транспортного хозяйства предприятия.
20. Значение, задачи и структура транспортного хозяйства, его организация
21. Организация, планирование и диспетчеризация работы транспортного хозяйства
22. Задачи и структура складского хозяйства Организация складского хозяйства предприятия.
23. Организация складских операций. Особенности организации автоматизированных складов
24. Поточные и непоточные формы производственных процессов.
25. Общие положения и классификация поточных линий. Выбор, обоснование и компоновка поточных линий.
26. Особенности организации однопредметной непрерывно-поточной линии
27. Особенности организации однопредметной прерывнопоточной линии
28. Особенности организации много-предметной непрерывно-поточной линии
29. Особенности организации много-предметной прерывно-поточной линии
30. Экономическая эффективность поточного производства
31. Методы организации непоточного производства. Технологическая и предметная формы специализации.
32. Особенности организации предметно-замкнутых участков.
33. Особенности предметно-групповой и смешанной форм организации производства.
34. Особенности организации участков серийной сборки изделий.
35. Объектно-структурное моделирование производства.
36. Моделирование и оптимизация технологических связей производственного процесса.
37. Управление процессом доставки материальных ресурсов.
38. Последовательный, параллельный и параллельно-последовательный виды движения МР.
39. Варианты формирования логистических цепей в машиностроительном, радиотехническом и др. производствах
40. Виды и организационно-технические особенности создания и эксплуатации
41. автоматических линий, роторных линий, робототехнических комплексов
42. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации гибких производственных систем
43. Экономический эффект от использования средств автоматизации производства
44. Подходы реализации управления материальными потоками.
45. Понятие о «выталкивающих» системах. Недостатки «выталкивающих» систем. Практика использования «выталкивающих» систем.
46. Понятие о «вытягивающих» системах. Основные цели «вытягивающей» системы. Необходимые требования для реализа­ции *«*вытягивающей» системы. Главные принципы «вытягивающей» систе­мы.
47. Современные интегрированные системы управления. Сущность применения производственной логистики в интегрирован­ном управлении предприятием. Концепция «цепь поставок».
48. Концепция «планирования потребностей/ресурсов» Логистические системы "толкающего типа». (MRP I / MRP 11) Системы DRP 1 / DRP II
49. Микрологистическая система KANBAN (от яп. *kanban —* «карта»).
50. Микрологистическая концепция «точно в срок» (just-in-time, JIT).
51. Логистическая концепция /технология «плоского /стройного производства» (lean production, LP).
52. Варианты концепции/технологии «логистика, ориентированная на спрос» (demand-driven techniques, DDT): концепция «точки заказа (перезаказа)»; концепция «быстрого реагирования»; концепция «непрерывного пополне­ния запасов»; концепция "автоматического пополнения запасов».

5. ПРОТОКОЛ

Согласования рабочей программы по направлению 080100.62 «Менеджмент»

профиль «Логистика» с другими дисциплинами

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование базовых дисциплин, усвоение которых необходимо для данной дисциплины | Кафедра | Предложения и замечания | Ф.И.О. преподавателя |
|  |  |  |  |